

ขั้นตอนการใช้งานระบบ RMTS Online
การขออนุมัติสูตรการผลิต

Version 02 / 16 ธค 2563

Step 1

เลือกเมนู เอกสารประกอบการพิจารณา ในหัวข้อ “ฐานข้อมูล” จากเว็บไซต์ IC Online

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

เพื่อเตรียมข้อมูลพื้นฐาน ที่จะนำไปใช้ในการยื่นขออนุมัติ Max Stock และ/หรือ ขออนุมัติสูตรการผลิต

ฐานข้อมูล

- เอกสารประกอบการพิจารณา**
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

Step 2

เลือก รหัสโครงการ และตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลโครงการ

รหัสโครงการ

เลขที่โครงการ :			
เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
วันที่ออกบัตร	Product Type	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม :	
		Product Name :	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) :	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ข้อควรระวัง

- ผลิตภัณฑ์ที่จะขออนุมัติสูตรการผลิต ต้องตรง/หรือสอดคล้องกับผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม (Product Name)

- หน่วยของผลิตภัณฑ์ที่จะขออนุมัติสูตรการผลิต ต้องตรงกับหน่วยของผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม (Unit Name 1 หรือ Unit Name 2) **หรือเป็นหน่วยที่สามารถแปลงให้ตรงกันได้**
- กรณีที่หน่วยของผลิตตามบัตรส่งเสริม (Unit Name 1 หรือ Unit Name 2) **ไม่ตรงกับหน่วยตามรหัสสถิติ** เช่น ระบุเป็น KILOGRAM ควรตรวจสอบกับแผนกสารสนเทศ สมาคม IC ว่า Unit Name นั้น อยู่ในตารางการแปลงหน่วยที่สมาคม IC ได้กำหนดไว้แล้วหรือไม่ เพื่อป้องกันความผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้น

Step 3

เลือก **ประเภทกิจการ** ว่าเป็นกิจการผลิต (Manufacturing) หรือกิจการบริการการค้าระหว่างประเทศ (IPO/ITC) หากบริษัทไม่สามารถเลือกประเภทกิจการได้ตรงตามที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ขอให้ติดต่อกับสมาคม IC เพื่อแก้ไขฐานข้อมูลของบริษัทต่อไป

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :	Choose File	No file chosen	เพิ่มไฟล์
ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :	Choose File	No file chosen	เพิ่มไฟล์
ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :	Choose File	No file chosen	เพิ่มไฟล์
ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :	Choose File	No file chosen	เพิ่มไฟล์
เอกสารแนบอื่น ๆ :	Choose File	No file chosen	เพิ่มไฟล์

จากนั้น แนบไฟล์ที่กำหนดตามแต่ละประเภทกิจการ ดังนี้

กิจการ Manufacturing		กิจการ IPO/ITC	
แนบไฟล์	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	แนบไฟล์	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ
	ขั้นตอนการผลิต		ขั้นตอนการผลิต (ไม่บังคับ/อ่านคำอธิบาย)
	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร		ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ

คำอธิบายไฟล์แนบ

- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ

เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาอนุมัติ/แก้ไขบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด ดังนั้น ในการขออนุมัติสูตรการผลิต ให้แนบไฟล์เอกสารดังนี้แทน

1.1 กรณียังไม่เคยได้รับอนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด

- **ไม่สามารถยื่นขออนุมัติสูตรการผลิตได้** จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดและได้รับอนุมัติเสร็จสิ้นก่อน

1.2 กรณีได้รับอนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดแล้ว

- **ให้แนบบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติครั้งล่าสุด**

2. ขั้นตอนการผลิต

2.1 กิจการ Manufacturing

- ให้แนบกรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม ตามที่ระบุในเอกสารแนบท้ายหนังสือแจ้งมติอนุมัติให้การส่งเสริม / หรือจะจัดพิมพ์ขึ้นใหม่ก็ได้ แต่จะต้องมีข้อความตรงกับกรรมวิธีการผลิตตามที่ระบุในเอกสารแนบท้ายหนังสือแจ้งมติ
- กรณีเคยมีการแก้ไขกรรมวิธีการผลิตและได้รับอนุมัติแล้ว ให้แนบกรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติครั้งล่าสุด

2.2 กิจการ IPO/ITC

2.2.1 กรณีปกติ (ซื้อมา-ขายไป)

- ไม่ต้องแนบกรรมวิธีการผลิต

2.2.2 กรณีได้รับอนุมัติให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ

- ให้แนบหลักฐานการได้รับอนุมัติให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ เช่น
 - สำเนาหนังสืออนุมัติแก้ไขกรรมวิธีผลิตให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ
 - สำเนาวาระการประชุมพิจารณาอนุมัติให้การส่งเสริม ที่ขอถ่ายเอกสารจาก BOI เฉพาะส่วนกรรมวิธีผลิต/ขั้นตอนการบริการ ที่มีข้อความระบุให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบได้

คำอธิบาย : กิจการ IPO/ITC หากไม่แนบไฟล์ขั้นตอนการผลิต จะขออนุมัติสูตรการผลิตได้เฉพาะแบบซื้อมา-ขายไป คือ ชื่อผลิตภัณฑ์และชื่อวัตถุดิบจะต้องตรงกัน และสูตรผลิตภัณฑ์จะต้องมีอัตราการใช้วัตถุดิบเป็น 1 : 1 เท่านั้น

3. ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (เฉพาะกิจการ Manufacturing เท่านั้น)

เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาอนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดครั้งแรก ดังนั้น ให้การขออนุมัติสูตรการผลิต ให้แนบสำเนาหลักฐานการซื้อเครื่องจักร เช่น ใบขนสินค้าขาเข้า/อินวอยซ์/ใบกำกับภาษี เป็นต้น ของเครื่องจักรเครื่องใดเครื่องหนึ่งหรือหลายเครื่องก็ได้

4. ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ (เฉพาะกิจการ IPO/ITC เท่านั้น)

เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาอนุมัติ/แก้ไขบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด

ดังนั้น ในการขออนุมัติสูตรการผลิต ให้แนบเอกสารชี้แจงว่าเป็นการขออนุมัติสูตรการผลิต **โดยไม่ต้องแสดงข้อมูลปริมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ** หรือให้แนบเอกสารข้อมูลปริมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบที่เคยยื่นไว้ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไขบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด

Step 4

เลือกเมนู สูตรผลิตภัณฑ์ >> ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

ฐานข้อมูล	
<u>เอกสารประกอบการพิจารณา</u>	
<u>บัญชีรายการวัตถุดิบ >></u>	
สูตรผลิตภัณฑ์ >>	ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
<u>ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น</u>	ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
<u>กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก</u>	ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
<u>กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)</u>	ยื่นขอตัดออกสูตรผลิตภัณฑ์
<u>ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >></u>	ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

Step 5

เลือก รหัสโครงการ และแนบไฟล์ที่กำหนด

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ	<input type="text" value="กรุณาระบุ"/>
สูตรผลิตภัณฑ์ *	<input type="button" value="Choose File"/> No file chosen
รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *	<input type="button" value="Choose File"/> No file chosen
รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต *	<input type="button" value="Choose File"/> No file chosen

คำอธิบายไฟล์แนบ

1. สูตรผลิตภัณฑ์

แนบไฟล์ แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (excel file) ที่ดาวน์โหลดจากเว็บไซต์สมาคม IC <https://ic.or.th/th/rmts-emt-online/ข่าวประกาศ-rmts/800-แบบฟอร์มต่างๆสำหรับใช้งานในระบบฐานข้อมูล-rmts-online.html>

โดยมีโครงสร้างและคำอธิบายดังนี้

ชื่อฟิลด์	ประเภท	ความยาว	คำอธิบาย / เงื่อนไข
Product Name	ตัวอักษร	ไม่เกิน 512	ชื่อผลิตภัณฑ์ เช่น SHAFT - ต้องตรงหรือสอดคล้องกับผลิตภัณฑ์ตามบัตร ส่งเสริม
Product Code	ตัวอักษร	ไม่เกิน 35	ชื่อรุ่น (โมเดล) เช่น FA120-01 - กรณี 1 ผลิตภัณฑ์มีหลายรุ่น โดยทุกรุ่นมีสูตร การผลิตเหมือนกัน สามารถระบุชื่อรุ่นของทุก รุ่น ในช่อง (Cell) ด้านขวาถัดไป ช่องละ 1 รุ่น ได้โดยไม่จำกัดจำนวนรุ่น แต่ต้องไม่มีช่อง (Cell) ที่เป็นค่าว่าง คั่นอยู่ระหว่างกลางของแต่ละ ช่อง
Product Unit	ตัวอักษร	ตามข้อกำหนด	หน่วยของผลิตภัณฑ์ เช่น C62, KGM, LTR - ต้องตรงกับหน่วยของผลิตภัณฑ์ตามบัตร ส่งเสริม (Unit Name 1 หรือ Unit Name 2) หรือสามารถแปลงให้ตรงกันได้ และ ต้องตรง หน่วยตามรหัสสถิติที่ BOI กำหนด <u>กรณีที่ Unit Name 1 และ Unit Name 2 ไม่ตรง กับหน่วยตามรหัสสถิติที่ BOI กำหนด</u> - ให้คีย์ Product Unit ให้ตรงกับหน่วยตามรหัส สถิติที่ BOI กำหนด เช่น ถ้า Unit Name 1 ระบุเป็น KILOGRAM ให้คีย์ Product Unit เป็น KGM หรือ GRM เป็นต้น
Weight Per Piece (KGM)	ตัวเลข	ไม่เกิน 18 หลัก และ ทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	น้ำหนัก (กิโลกรัม) ของผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย เช่น 12.50 - กรณี 1 สูตรการผลิตมีหลายรุ่น (โมเดล) ให้ระบุ น้ำหนัก (กิโลกรัม) ของแต่ละรุ่น ในช่อง (Cell)

			ด้านขวาถัดไป โดยต้องไม่มีช่อง (Cell) ที่เป็นค่าว่าง คั่นอยู่ระหว่างกลางของแต่ละช่อง
Formula Type	ตัวอักษร	ตามข้อกำหนด	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ - สูตรการผลิตปกติ ระบุเป็น PRODUCT - สูตรการผลิตสินค้าที่นำเข้ามาซ่อมเพื่อส่งออก ระบุเป็น RETURN กรณีระบุเป็น RETURN - สามารถคีย์ข้อมูลวัตถุดิบได้เพียง 1 รายการเท่านั้น - ชื่อหลักของวัตถุดิบ (DESC) จะต้องตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) - จะต้องระบุ QTY_NET เป็น 1 / QTY_LOSS เป็น 0 / และ QTY_GROSS เป็น 1 เท่านั้น
Usage Per	ตัวเลข	ตามข้อกำหนด	ปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อจำนวนผลิตภัณฑ์ - ต่อผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย ระบุเป็น 1 - ต่อผลิตภัณฑ์ 1,000 หน่วย ระบุเป็น 1,000
GRP_NO	ตัวอักษร	6	ลำดับที่ของวัตถุดิบตามบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด เช่น 000001
DESC	ตัวอักษร	ไม่เกิน 512	ชื่อหลักของวัตถุดิบตามบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด เช่น ALMINIUM PIPE
UOM	ตัวอักษร	ตามข้อกำหนด	หน่วยของวัตถุดิบตามบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด เช่น GRM
QTY_NET	ตัวเลข	ไม่เกิน 9 หลัก และทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย เช่น 5.25
QTY_LOSS	ตัวเลข	ไม่เกิน 9 หลัก และทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	ปริมาณส่วนสูญเสียในสูตรของวัตถุดิบต่อผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย เช่น 0.75 กรณีที่หน่วยของวัตถุดิบ (UOM) เป็นค่าที่นับได้ เช่น C62 หรือ SET - จะต้องระบุ QTY_LOSS เป็น 0 เท่านั้น
QTY_GROSS	ตัวเลข	ไม่เกิน 9 หลัก และทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	ปริมาณการใช้วัตถุดิบทั้งสิ้นต่อผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย เช่น 6.00

หมายเหตุ

1. ไฟล์สูตรการผลิต ต้องเป็นไฟล์ excel แบบ .xlsx เท่านั้น
2. สามารถกำหนดชื่อไฟล์ได้โดยไม่มีข้อจำกัด
3. สามารถยื่นไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ได้ 1 ไฟล์ ต่อ 1 คำร้องเท่านั้น

4. สามารถกรอกข้อมูลสูตรผลิตภัณฑ์สูงสุดได้ไม่เกิน 50 สูตรต่อ 1 ไฟล์ โดยแยกบันทึกแต่ละสูตรลงในแต่ละ sheet (สูงสุด 50 sheet) และสามารถกำหนดชื่อแต่ละ sheet ได้โดยไม่มีข้อจำกัด
5. กรณียื่นขออนุมัติสูตรการผลิตที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว หรือกรณียื่นขออนุมัติสูตรที่ซ้ำกับสูตรใน sheet อื่นในไฟล์เดียวกัน จะไม่สามารถยื่นคำร้องได้ โดยระบบจะแจ้งปัญหาที่ตรวจพบให้ทราบ
6. สูตรผลิตภัณฑ์ที่ถือว่าซ้ำกันคือ มีชื่อผลิตภัณฑ์+ชื่อรุ่น+หน่วยผลิตภัณฑ์+ประเภทสูตร (PRODUCT NAME + PRODUCT CODE + Product Unit + Formula Type) ตรงกัน โดยไม่สามารถแปลงหน่วยผลิตภัณฑ์ให้ตรงกันได้ (เช่น C62 กับ GRM ไม่สามารถแปลงให้ตรงกันได้ / แต่ KGM กับ GRM แปลงให้ตรงกันได้)

ตัวอย่างการคีย์ไฟล์สูตรการผลิต





Product Name	WIRE HARNESS			
Product Code	NW-10	PWC-01	SACT-01	SACT-02
Product Unit	C62			
Weight Per Piece(KGM)	0.125	0.150	0.160	0.160
Formula Type	PRODUCT			
Usage Per	1			

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	WIRE	MTR	1.00	0.05	1.05
000002	CONNECTOR	C62	2	0	2
000003	CLIP	C62	1	0	1

2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)

2.1 กิจการ Manufacturing

แนบเอกสารแสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบแต่ละรายการ ที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามโมเดลที่ยื่นขออนุมัติสูตรการผลิต เช่น

-  ภาพถ่ายแสดงการชั่งน้ำหนักก่อนและหลังการผลิต (เช่น กรณี Machining ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ ชิ้นงานโลหะ)
-  ภาพถ่ายแสดงการชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์ (เช่น กรณีฉีดขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ ชิ้นส่วนพลาสติก)
-  ภาพถ่ายหรือ Drawing ของผลิตภัณฑ์ พร้อมการแสดงเครื่องหมายขึ้นบรรยายและปริมาณของวัตถุดิบแต่ละชนิด (เช่น กรณีประกอบชิ้นส่วนเป็นผลิตภัณฑ์ซึ่งมีขั้นตอนไม่ซับซ้อน)
-  รายงานจากฝ่ายการผลิตของโรงงาน ที่แสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบแต่ละรายการ ในการผลิตผลิตภัณฑ์แต่ละโมเดล เป็นต้น

2.2 กิจการ IPO/ITC

2.2.1. กรณีปกติ (ซื้อมา-ขายไป)

แบบเอกสารคำชี้แจงว่าเป็นการซื้อมา-ขายไป โดยไม่มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ ดังนั้น วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จึงเป็นชื่อเดียวกัน และมีปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อผลิตภัณฑ์ ในอัตรา 1 : 1

2.2.2. กรณีได้รับอนุมัติให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ

แบบเอกสารแสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบแต่ละรายการ **ตามวิธีการเดียวกับข้อ 2.1 กิจการ Manufacturing**

และทั้งนี้ ต้องมีการแนบไฟล์ขั้นตอนการผลิตที่ระบุการอนุญาตให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ ไว้ใน Step 3 แล้วด้วย

3. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต

แบบภาพถ่ายผลิตภัณฑ์ พร้อมระบุชื่อผลิตภัณฑ์ และชื่อรุ่น (โมเดล) ที่ตรงกับที่ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ **โดยไม่ต้องแนบกระบวนการผลิต**

Step 6

เลือก เอกสารประกอบการพิจารณา

- กิจการ Manufacturing ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง **ขั้นตอนการผลิต** และ **รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ**
- กิจการ IPO/ITC ที่ขออนุมัติสูตรแบบซื้อมา-ขายไป (1 : 1) **ไม่ต้องเลือกเอกสารประกอบการพิจารณา**
- กิจการ IPO/ITC ที่ขออนุมัติสูตรแบบจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง **ขั้นตอนการผลิต** และ **รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ**
- จากนั้นกดปุ่ม **ยื่นไฟล์**

เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input checked="" type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	กรรมวิธีการผลิต.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	หลักฐานการซื้อเครื่องจักร.pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	ตารางการใช้วัตถุดิบ.pdf

ยื่นไฟล์