ขั้นตอนการใช้งานระบบ RMTS Online การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

Version 01 / 9 ตค 2563

คำชี้แจง

เอกสารนี้จัดทำโดยแอดมินเว็บบอร์ด FAQ108 <mark>ไม่ใช่คู่มือทางการของ BOI และ IC</mark> โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็น แนวทางเบื้องต้นให้ผู้ใช้บริการนำไปศึกษาต่อเท่านั้น โดยข้อมูลบางส่วนอาจยังมีความคลาดเคลื่อน ซึ่งผู้ใช้บริการพึง ต้องระมัดระวังในประเด็นนี้ด้วย

Step 1

เลือกเมนู **เอกสารประกอบการพิจารณา** ในหัวข้อ "ฐานข้อมูล" จากเว็บไซต์ IC Online

https://eservice.ic.or.th/iconline/

เพื่อเตรียมข้อมูลพื้นฐาน ที่จะนำไปใช้ในการยื่นขออนุมัติ Max Stock และ/หรือ ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (กรณีเคยบันทึกข้อมูลเอกสารไว้แล้ว และไม่ต้องการแนบเอกสารอื่นเพิ่มเติม ให้ข้ามไปดำเนินการใน Step 4)

ฐานข้อมูล
<u>เอกสารประกอบการ</u> <u>พิจารณา</u>
<u>บัญชีรายการวัตถุดิบ</u> >>
<u>สูตรผลิตภัณฑ์</u> >>
<u>ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น</u>
<u>กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก</u>
<u>กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก</u> <u>(Group MaxImport)</u>
<u>ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบ</u>
<u>ไปต่างประเทศ (Adjust</u>
<u>Return)</u> >>

Step 2

เลือก **รหัสโครงการ** และตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลโครงการ

รหัสโครงการ



		เลขที่โครงการ :		
	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :	
เดขที่บัตรส่งเสริม วันที่ออกบัตร	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :	
	Product Type	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม :		
		Product Name :		
		Max Capacity 1 (ต่อปี) :	Unit Name 1 :	
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :	

Step 3

เลือก **ประเภทกิจการ** ว่าเป็นกิจการผลิต (Manufacturing) หรือกิจการบริษัทการค้าระหว่างประเทศ (IPO/ITC) หากบริษัทไม่สามารถเลือกประเภทกิจการได้ตรงตามที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ขอให้ติดต่อกับสมาคม IC เพื่อแก้ไข ฐานข้อมูลของบริษัทต่อไป

ประเภทกิจการ	\bigcirc Manufacturing \bigcirc IPO/ITC	
รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :	Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์
ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :	Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์
ข้อมูลการชื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :	Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์
ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :	Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์
เอกสารแนบอื่น ๆ :	Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์

จากนั้น แนบไฟล์ที่กำหนดตามแต่ละประเภทกิจการ ดังนี้

กิจการ Manufacturing		กิจการ IPO/ITC	
แนบไฟล์	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	แนบไฟล์	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ
	ขั้นตอนการผลิต		ขั้นตอนการผลิต (ไม่บังคับ/อ่านคำอธิบาย)
	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร		ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ

คำอธิบายไฟล์แนบ

1. รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ

เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาอนุมัติ/แก้ไขบัญชีปริมาณสต๊อกสูงสุด ดังนั้น ในการขออนุมัติสูตร ผลิตภัณฑ์ ให้แนบไฟล์เอกสารดังนี้แทน

- 1.1 กรณียังไม่เคยได้รับอนุมัติบัญชีปริมาณสต๊อกสูงสุด
 - ไม่สามารถยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ได้ จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีปริมาณสต๊อกสูงสุดและ ได้รับอนุมัติเสร็จสิ้นก่อน
- 1.2 กรณีได้รับอนุมัติบัญชีปริมาณสต๊อกสูงสุดแล้ว
 - ให้แนบบัญชีปริมาณสต๊อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติครั้งล่าสุด

2. ขั้นตอนการผลิต

- 2.1 กิจการ Manufacturing
 - ให้แนบกรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม ตามที่ระบุในเอกสารแนบท้ายหนังสือ แจ้งมติอนุมัติให้การส่งเสริม / หรือจะจัดพิมพ์ขึ้นใหม่ก็ได้ แต่จะต้องมีข้อความตรงกับ กรรมวิธีการผลิตตามที่ระบุในเอกสารแนบท้ายหนังสือแจ้งมติ
 - กรณีเคยมีการแก้ไขกรรมวิธีการผลิตและได้รับอนุมัติแล้ว ให้แนบหนังสืออนุมัติกรรมวิธีการ
 ผลิตครั้งล่าสุดที่มีข้อความระบุรายละเอียดขั้นตอนการผลิต

2.2 กิจการ IPO/ITC

- 2.2.1 กรณีปกติ (ซื้อมา-ขายไป)
 - ไม่ต้องแนบกรรมวิธีการผลิต

2.2.2 กรณีได้รับอนุมัติให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ

- ให้แนบหลักฐานการได้รับอนุมัติให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ เช่น
 - สำเนาหนังสืออนุมัติแก้ไขกรรมวิธีผลิตให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้าง ประกอบ
 - สำเนาวาระการประชุมพิจารณาอนุมัติให้การส่งเสริม ที่ขอถ่ายเอกสาร จาก BOI เฉพาะส่วนกรรมวิธีผลิต/ขั้นตอนการบริการ ที่มีข้อความระบุ ให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบได้

<mark>คำอธิบาย</mark> : กิจการ IPO/ITC <mark>หากไม่แนบไฟล์ขั้นตอนการผลิต</mark> จะขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ ได้เฉพาะแบบซื้อมา-ขายไป คือ ชื่อวัตถุดิบและชื่อผลิตภัณฑ์จะต้องตรงกัน และสูตรผลิตภัณฑ์จะต้องมีอัตราการใช้วัตถุดิบเป็น 1 : 1 เท่านั้น

3. ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (เฉพาะกิจการ Manufacturing เท่านั้น)

เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาอนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดครั้งแรก ดังนั้น ให้การขออนุมัติสูตร ผลิตภัณฑ์ ให้แนบสำเนาหลักฐานการซื้อเครื่องจักร เช่น ใบขนสินค้าขาเข้า/อินวอยซ์/ใบกำกับภาษี เป็นต้น ของ เครื่องจักรเครื่องใดเครื่องหนึ่งหรือหลายเครื่องก็ได้

4. ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ (เฉพาะกิจการ IPO/ITC เท่านั้น)

เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาอนุมัติ/แก้ไขบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด ดังนั้น ในการขออนุมัติสูตร ผลิตภัณฑ์ ให้แนบเอกสารชี้แจงว่าเป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ <mark>โดยไม่ต้องแสดงข้อมูลปริมาณการซื้อ-ขาย</mark> วัตถุดิบ

Step 4

เลือกเมนู **สูตรผลิตภัณฑ์** >> **ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์**

ฐานข้อมูล	
<u>เอกสารประกอบการ</u> <u>พิจารณา</u>	
<u>บัญชีรายการวัตถุดิบ</u> >>	
<u>สูตรผลิตภัณฑ์</u> >>	ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
<u>ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น</u> <u>กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก</u> <u>กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก</u> <u>(Group MaxImport)</u>	ยืนขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์ ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์ ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์
<u>ขออนุมัติส่งออกวัตฤดิบ ไปต่างประเทศ (Adjust Return)</u> >>	

Step 5 เลือก รหัสโครงการ และแนบไฟล์ที่กำหนด

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณ*ฑ*์



คำอธิบายไฟล์แนบ

1. สูตรผลิตภัณฑ์

แนบไฟล์ **แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์** (excel file) ที่ดาวน์โหลดจากเว็บไซต์สมาคม IC https://ic.or.th/th/rmts-emt-online/ข่าวประกาศ-rmts/800-แบบฟอร์มต่างๆ-สำหรับใช้งานใน ระบบฐานข้อมูล-rmts-online.html

โดยมีโครงสร้างและคำอธิบายดังนี้

ชื่อฟีลด์	ประเภท	ความยาว	คำอธิบาย	
Product Name	ตัวอักษร	ไม่เกิน 512	ชื่อผลิตภัณฑ์	
			เช่น SHAFT	
Product Code	ตัวอักษร	ไม่เกิน 35	ชื่อรุ่น (โมเดล)	
			เช่น FA120-01	
			กรณี 1 ผลิตภัณฑ์มีหลายรุ่น โดยทุกรุ่นมีสูตร	
			ผลิตภัณฑ์เหมือนกัน สามารถระบุชื่อรุ่นของทุกรุ่น	
			ในช่อง (Cell) ด้านขวาถัดไป ช่องละ 1 ชื่อรุ่น โดย	
			ไม่จำกัดจำนวน แต่จะต้องไม่มีช่อง (Cell) ที่เป็น	
			ค่าว่าง คั่นอยู่ระหว่างกลางของแต่ละช่อง (Cell)	
Product Unit	ตัวอักษร	ตามข้อกำหนด	หน่วยของผลิตภัณฑ์ ตามที่ระบุในบัตรส่งเสริม	
			และตรงตามรหัสสถิติที่ BOI กำหนด	
			เช่น C62, KGM, LTR	
Weight Per Piece	ตัวเลข	ไม่เกิน 18 หลัก และ	น้ำหนัก (กิโลกรัม) ของผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย	
(KGM)		ทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	เช่น 12.50	
Formula Type	ตัวอักษร	ตามข้อกำหนด	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์	
			- สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ระบุเป็น PRODUCT	
			- สูตรผลิตภัณฑ์สำหรับสินค้าที่นำกลับเข้ามาซ่อม	
			เพื่อส่งออก ระบุเป็น RETURN	
			กรณีระบุเป็น RETURN จะต้องระบุ QTY_NET	
			เป็น 1 / QTY_LOSS เป็น 0 / และ	
			QTY_GROSS เป็น 1 เท่านั้น	
Usage Per	ตัวเลข	ตามข้อกำหนด	ปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อจำนวนผลิตภัณฑ์	
			- ต่อผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย ระบุเป็น 1	
			- ต่อผลิตภัณฑ์ 1,000 หน่วย ระบุเป็น 1,000	
GRP_NO	ตัวอักษร	6	ลำดับที่ของวัตถุดิบตามบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด	
			เช่น 000001	
DESC	ตัวอักษร	ไม่เกิน 512	ชื่อหลักของวัตถุดิบตามบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด	
			เช่น ALMINIUM PIPE	
UOM	ตัวอักษร	ตามข้อกำหนด	หน่วยของวัตถุดิบตามบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุด	
			เช่น GRM	
QTY_NET	ตัวเลข	ไม่เกิน 9 หลัก และ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย	
		ทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	เช่น 5.25	
QTY_LOSS	ตัวเลข	ไม่เกิน 9 หลัก และ	ปริมาณส่วนสูญเสียในสูตรของวัตถุดิบต่อ	
		ทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	ผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย	
			เช่น 0.75	
			กรณีที่หน่วยของวัตถุดิบ (UOM) เป็นค่าที่นับ	
			จำนวนได้ เช่น C62 หรือ SET ต้องระบุ	

			QTY_LOSS เป็น 0 เท่านั้น
QTY_GROSS	ตัวเลข	ไม่เกิน 9 หลัก และ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบทั้งสิ้นต่อผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย
		ทศนิยมไม่เกิน 8 หลัก	เช่น 6.00

<u>หมายเหตุ</u>

- 1. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นไฟล์ excel แบบ .xlsx เท่านั้น
- 2. สามารถกำหนดชื่อไฟล์ได้โดยไม่มีข้อจำกัด
- สามารถยื่นไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ได้ 1 ไฟล์ ต่อ 1 คำร้องเท่านั้น
- สามารถกรอกข้อมูลสูตรผลิตภัณฑ์สูงสุดได้ไม่เกิน 50 สูตรต่อ 1 ไฟล์ โดยแยกบันทึกแต่ละสูตร ลงในแต่ละ sheet (สูงสุด 50 sheet) และสามารถกำหนดชื่อแต่ละ sheet ได้โดยไม่มีข้อจำกัด
- กรณียื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว หรือยื่นขออนุมัติสูตรที่ซ้ำกับสูตรใน sheet
 อื่นในไฟล์เดียวกัน จะไม่สามารถยื่นคำร้องได้ โดยระบบจะแจ้งปัญหาที่ตรวจพบให้ทราบ
- สูตรผลิตภัณฑ์ที่ถือว่าซ้ำกันคือ มีชื่อผลิตภัณฑ์+ชื่อรุ่น+หน่วยผลิตภัณฑ์+ประเภทสูตร (PRODUCT NAME + PRODUCT CODE + Product Unit + Formula Type) ตรงกัน และไม่สามารถแปลงหน่วยผลิตภัณฑ์ให้ตรงกันได้ (เช่น C62 กับ GRM ไม่สามารถแปลงให้ตรงกันได้ / แต่ KGM กับ GRM แปลงให้ตรงกันได้)
- 2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)
 - 2.1 กิจการ Manufacturing

แนบเอกสารแสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบแต่ละรายการ ที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามโมเดลที่ยื่นขอ อนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ เช่น

- 井 ภาพถ่ายแสดงการชั่งน้ำหนักก่อนและหลังการผลิต (เช่น กรณี Machining ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ ชิ้นงานโลหะ)
- ∔ ภาพถ่ายแสดงการชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์ (เช่น กรณีฉีดขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนพลาสติก)
- 4 ภาพถ่ายหรือ Drawing ของผลิตภัณฑ์ พร้อมการแสดงเครื่องหมายชี้นับรายการและปริมาณ ของวัตถุดิบแต่ละชนิด (เช่น กรณีประกอบชิ้นส่วนเป็นผลิตภัณฑ์ซึ่งมีขั้นตอนไม่ซับซ้อน)
- 井 รายงานจากฝ่ายการผลิตของโรงงาน ที่แสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบแต่ละรายการ ในการผลิต ผลิตภัณฑ์แต่ละโมเดล เป็นต้น
- 2.2 กิจการ IPO/ITC
 - 2.2.1. กรณีปกติ (ซื้อมา-ขายไป)

แนบเอกสารคำชี้แจงว่าเป็นการซื้อมา-ขายไป โดยไม่มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ ดังนั้น วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จึงเป็นชื่อเดียวกัน และมีปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อ ผลิตภัณฑ์ ในอัตรา 1 : 1

2.2.2. กรณีได้รับอนุมัติให้มีการจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ

แนบเอกสารแสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบแต่ละรายการ ตามวิธีการเดียวกับข้อ 2.1

กิจการ Manufacturing

และทั้งนี้ ต้องมีการแนบไฟล์ขั้นตอนการผลิตที่ระบุการอนุญาตให้มีการจัดชุดหรือ ว่าจ้างประกอบ ไว้ใน Step 3 แล้วด้วย

3. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต

แนบภาพถ่ายผลิตภัณฑ์ พร้อมระบุชื่อผลิตภัณฑ์ และชื่อรุ่น (โมเดล) ที่ตรงกับที่ยื่นขออนุมัติสูตร ผลิตภัณฑ์ <mark>โดยไม่ต้องแนบกระบวนการผลิต</mark>

Step 6

เลือก **เอกสารประกอบการพิจารณา**

- กิจการ Manufacturing ทำเครื่องหมาย ✓ เฉพาะที่ช่อง ขั้นตอนการผลิต
- กิจการ IPO/ITC ที่ขออนุมัติสูตรแบบซื้อมา-ขายไป (1 : 1) ไม่ต้องเลือกเอกสารประกอบการพิจารณา
- กิจการ IPO/ITC ที่ขออนุมัติสูตรแบบจัดชุดหรือว่าจ้างประกอบ ทำเครื่องหมาย ✓ เฉพาะที่ช่อง ขั้นตอนการ ผลิต
- จากนั้นกดปุ่ม **ยื่นไฟล์**

เอกสารประกอบการพิจารณา			
🗖 เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
	ขั้นตอนการผลิต	1	<u>กรรมวิธีการผลิต.pdf</u>
	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	<u>หลักฐานการซื้อเครื่องจักร.pdf</u>
	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	<u>ตารางการใช้วัตถุดิบ.pdf</u>
	ยืนไฟ	ล์	